

鋸床作業安全作業標準

作業種類區分：鋸床作業
 單位作業名稱：鋸床加工作業
 作業方式：個人作業
 使用處理材料：加工物件
 使用器具工具：夾頭扳手、帶鋸鋸條
 防護器具：安全鞋、工作帽、安全眼鏡
 資格限制：經專業人員指導後，始可操作

工作步驟	工作方法	不安全因素	安全措施	事故處理
1. 工作安全防護準備	1-1 穿安全鞋、工作帽、安全眼鏡。 1-2 不得戴手套、打領帶，及穿著寬鬆袖口或過於寬大的衣服	1-1 手套、領帶，及寬鬆袖口易被捲入旋轉中。 1-2 過於寬大的衣服會妨礙手輪的操作	1-1 上工前強制要求依規定做好安全防護。	受傷人員應立刻急救送醫，並告知師長。
2. 起動機械前檢查	2-1 檢查電源開關是否正常、油壓馬達是否正常起動。 2-2 檢查油壓箱液壓油、及切削、潤滑油是否足夠(查看液面鏡的油料高度)。 2-3 檢查鋸片、鋸帶是否缺齒或鬆弛、斷裂。 2-4 檢查夾鉗夾持之工作物是否確實夾緊。 2-5 依工件尺寸、厚度調整切削速度是否選用恰當。 2-6 檢查刀臂下方，不可置放任何物件。	2-1 液壓油不足易造成夾持的不牢固。 2-2 切削潤滑油不足易造成鋸切磨擦生熱。 2-3 材料未夾緊或鋸條缺齒或鋸條鬆弛都會造成鋸切之危險。 2-4 鋸切速度太快會折損，造成鋸齒崩裂。 2-5 不當之夾持易造成鋸切時之夾持鬆脫。	2-1 依鋸床起動前之工作方法，依序逐項確實檢查。	2-1 受傷人員應立刻急救送醫，並告知師長。 2-2 操作中造成機械損壞，應立即掛上故障標示牌，並依處理程序告知師長。
3. 起動運轉、操作	3-1 遇到異常之狀況，應立即按下緊急停止開關，將鋸切動作立即停止。 3-2 鋸齒在鋸切運轉中，不可任意接觸	3-1 起動運轉若發現有異狀，為免造成更大損害，應立即按下緊急停止開關。	3-1 確實要求各學員，依起動運轉、操作之工作方法，注意操作之安全。	3-1 受傷人員應立刻急救送醫，並告知師長。

	<p>按鈕或用手壓刀臂；亦不可將頭、手靠近或量測工作物。</p> <p>3-3當鋸齒在鋸切運轉切實停止後，才可以操作鬆開夾鉗、取出材料。</p>	<p>3-2鋸切運轉中，尤不可接近或觸及鋸條，會造成受傷之為危險。</p>		<p>長。</p> <p>3-2. 操作中造成機械損壞，應立即掛上故障標示牌，並依處理程序告知師長。</p>
操作後注意事項	<p>4-1當鋸齒在鋸切運轉切實停止後，才可以操作鬆開夾鉗、取出材料。</p> <p>4-2將自動鋸切旋鈕調為手動鋸切位置。</p> <p>4-3將夾鉗放鬆，取出殘餘所有材料。</p> <p>4-4確認電源開關確實關閉。</p>			
清潔及保養	<p>5-1以小棕刷將鐵屑從床台及夾鉗上掃除。</p> <p>5-2再以擦拭紙插乾太古油。</p> <p>5-3再以擦拭紙沾潤滑油擦拭床台及夾鉗</p>			
圖解				

實驗室負責人：

製表人：

製作日期：