

空壓機作業安全作業標準

作業種類區分：空壓機作業
 單位作業名稱：空壓機作業
 作業方式：空壓機作業
 使用處理材料：無
 使用器具工具：空壓機作業
 防護器具：安全眼鏡、安全鞋、工作帽
 資格限制：經專業人員指導後，始可操作

工作步驟	工作方法	不安全因素	安全措施	事故處理
1. 工作安全防護準備	1-1 穿安全鞋。 1-2 不得戴手套、打領帶，及穿著寬鬆袖口或過於寬大的衣服。	1-1 手套、領帶，及寬鬆袖口易被捲入旋轉中。 1-2 過於寬大的衣服會妨礙手輪的操作。	上工前強制要求依規定做好安全防護。	受傷人員應立刻急救送醫，並告知師長。
2. 工作安全防護準備	2-1 檢查潤滑油是否在油面鏡的兩紅線之間。 2-2 檢查皮帶是否破損。 2-3 飛輪及皮帶移動區域不可放置阻礙物。 2-4 檢查壓力桶外表油漆有無脫落或生鏽或是否遭碰撞破裂之現象。 2-5 檢查壓力桶下方之洩水閥是否有將積水釋放出。 2-6 檢查空氣濾網是否清潔。 2-7 檢查氣缸頭不可有飛塵、油污。 2-8 檢查氣缸頭不可有飛塵、油污。	2-1 油位太高會產生排氣閥的積碳；油位太低會產生潤滑不足的磨損。 2-2 皮帶鬆弛或太緊都會造成增加馬達的負荷。 2-3 壓力桶受損易造成爆裂之危險。 2-4 壓力桶積水會影響氣壓之品質。 2-5 空氣濾網不潔會造成增加馬達的負荷 2-6 氣缸頭不潔會影響冷卻效果。	依起動前之工作方法，依序逐項確實檢查。	1. 受傷人員應立刻急救送醫，並告知師長。 2. 操作中造成機械損壞，應立即掛上故障標示牌，並依處理程序告知師長。
3. 起動運轉、操作	3-1 注意飛輪之旋轉方向是否正確。 3-2 檢查壓力錶壓力上	3-1 飛輪旋轉逆向，會產生空壓機的運轉失	確實要求依起動運轉、操作之工作方法，注意操作之安	1. 受傷人員應立刻急救

	<p>升是否正常。</p> <p>3-3 檢查各部接頭及壓力管線是否有破損漏氣。</p> <p>3-4 扳動手動釋氣閥，測試安全閥功能是否正常。</p> <p>3-5 檢查自動釋荷閥，自動釋放之壓力數，壓力是否在正常值。</p> <p>3-6 注意有無運轉之異音或異常之升溫。</p>	<p>敗。</p> <p>3-2 漏氣會降低空壓之效率。</p> <p>3-3 安全閥功能失效會造成壓力桶爆裂之危險。</p> <p>3-4 自動釋放之壓力閥，壓力不可任意調整（通常設定之壓力不可任意調整）。</p>	全	<p>送醫，並告知師長。</p> <p>2. 操作中造成機械損壞，應立即掛上故障標示牌，並依處理程序告知師長。</p>
4. 操作後注意事項及清潔、保養	<p>4-1 關閉電源開關。</p> <p>4-2 將壓力桶之餘氣自排氣閥洩出餘氣。</p> <p>4-3 將壓力桶下方之洩水閥積水釋放出。</p> <p>4-4 將壓力管線收回整理後存放固定位置。</p> <p>4-5 清除氣缸頭、皮帶、儲氣筒上飛塵。</p>			
圖解				

實驗室負責人：

製表人：

製作日期：