

銲接作業安全作業標準

作業種類區分：	銲接作業
單位作業名稱：	銲接作業
作業方式：	個人作業
使用處理材料：	金屬料件/加工物件
使用器具工具：	夾鉗、電銲機、敲渣鎚
防護器具：	安全眼鏡、隔熱手套、防護衣、電銲專用面罩、工作帽、鞋套、安全鞋
資格限制：	經專業人員指導後，始可操作

工作步驟	工作方法	不安全因素	安全措施	事故處理
1. 工作安全防護準備	1-1戴隔熱手套。 1-2佩戴安全眼鏡			
2. 銲接前檢查	2-1檢查電源開關及電源線 2-2檢查導板接線。 2-3調整適當之安培數並起弧測試。	2-1 電源開關及電源線損壞易造成觸電之危險。 2-2 安培數太大易致火花噴濺太多而燙傷。	電源開關及電源線損壞應立即修理或更換。	1. 受傷人員立即急救並送醫。 2. 人員感電應先脫開電源，必要時實施CPR。 3. 小燙傷應立即冰敷並塗抹燙傷藥膏。
3. 銲接工作	3-1銲接時應確實讓被銲接物接觸導板。 3-2小銲接物應以夾鉗固定。 3-3銲接作業中禁止嬉戲。 3-4銲接時不可脫下隔熱手套。	3-1小銲接物未以夾鉗固定易被焊條黏起，意外燙傷。 3-2脫下隔熱手套易受飛濺之火花燙傷。 3-3嬉戲易導致銲接不良或意外燙傷。 3-4不可直接目視強光。	確實戴妥隔熱手套及安全眼鏡。	1. 人員感電應先脫開電源，必要時實施CPR。 2. 小燙傷應立即冰敷並塗抹燙傷藥膏。
4. 完工收拾	4-1關閉電源。 4-2整理工作場地。	未關電源時銲條壓頭觸及導板。	確認銲條壓頭與導板分開放置未觸	

	4-3 工件、工具及防護 器具歸回定位。		及，再關電源	
圖 解				

實驗室負責人：

製表人：

製作日期：