

## 研磨作業安全作業標準

作業種類區分： 研磨作業  
 單位作業名稱： 研磨機作業  
 作業方式： 個人作業  
 使用處理材料： 加工物件  
 使用器具工具： 工具、研磨機、砂輪機  
 防護器具： 安全眼鏡、安全鞋、防護口罩、工作帽  
 資格限制： 經專業人員指導後方可操作

工作步驟	工作方法	不安全因素	安全措施	事故處理
1. 工作安全防護準備	1-1穿安全鞋。 1-2將安全玻璃裝在研磨機定位。 1-3佩戴安全眼鏡。 1-4戴上口罩。			
2. 研磨前檢查	2-1檢查輪罩及研磨輪有無裂痕及缺角。 2-2檢查電源線 2-3先做低速運轉測試，若無異音，再做高速運轉測試。	2-1輪罩破裂易刮傷人員且減低防護效果。 2-2研磨輪破裂會飛出傷人。 2-3電源線破損會導致漏電。	2-1輪罩及研磨輪裂痕及缺角應立即更換 2-2電線破損應立即修理或更換。	1. 受傷人員立即急救並送醫。 2. 人員感電應先脫開電源，必要時實施CPR。
3. 研磨工作	3-1研磨時應使用鉗子(或夾具)夾住工件。 3-2 研磨時應將工件鉗牢握緊。 3-3 按工件類別及大小選擇適用之砂輪。 3-4研磨時不可戴手套	3-1 研磨時未夾緊致工件飛出或捲入傷人。 3-2 用手調整工件時因熱燙傷。 3-3. 未用鉗子，手部觸及砂輪受傷。 3-4戴手套可能傷到手而不自知。	3-1 小型工件特須使用鉗子或夾具夾住才能研磨。 3-2 過熱工件宜用水冷卻。 3-3禁戴手套操作。	受傷人員立即急救並送醫。
4. 完工收拾	4-1切斷電源停止運轉。 4-2整理工作場地。 4-3工件、工具及防護器具歸回定位。	砂輪片尚未停妥手部觸及砂輪受傷。	須確認砂輪片完全停妥才可開始完工整理。	受傷人員立即急救並送醫。

圖 解	
--------	--

實驗室負責人：

製表人：

製作日期：