

切斷機作業安全作業標準

作業種類區分：切斷機作業
 單位作業名稱：切斷機作業
 作業方式：個人作業
 使用處理材料：加工物件
 使用器具工具：切斷機
 防護器具：安全眼鏡、安全鞋、防塵口罩
 資格限制：經專業人員指導後，始可操作

工作步驟	工作方法	不安全因素	安全措施	事故處理
1. 作業前準備	1-1調整裁切角度並以固定夾固定加工物。 1-2檢查電氣開關及機械設備是否有不正常現象。	1-1使用前未確實檢核機具運作即啟動使用，致刀具斷裂，飛射傷及作業人員。 1-2作業人員未確實遵照切斷機標準流程操作，致發生切、割危害。	1-1檢視切斷機檢修紀錄，並實施作業前檢點。 1-2操作人員已接受教育訓練，並依操作程序辦理。	1. 若無法正常運轉請通知師長。 2. 機具有雜音或使用前檢點出現異常值時，立即停止並檢查。
2. 作業操作	2-1放置物料進行切斷。 2-2卸除加工後物料。	2-1切割時產生火花，燙傷作業人員。 2-2切割時產生火花，點燃作業區易燃物致發生火災。 2-3切割尖銳聲量，影響作業人員聽力。 2-4切割刀具破裂飛射，傷及作業人員。 2-5切割時粉塵飛揚，致作業人員吸入粉塵。 2-6切割刀具未完全停止時，人身接近研磨輪	2-1作業人員穿著防高溫圍裙。 2-2作業範圍附近不得放置任何易燃物品。 2-3作業區人員配戴耳塞(罩)。 2-4作業人員應配戴安全護目鏡及安全帽。 2-5作業人員應確實配戴防塵口罩。 2-6研磨輪轉動部位安裝安全防護圍網。 2-7機具停止方可拿取板材。	1. 傷者應立即送醫。

		遭夾捲。 2-7於未關閉電源情況下直接拿取物件，致作業人員發生被切割危害。		
3. 作業後整理	3-1清除周邊廢料並將工具歸定位。	3-1機器未確認關閉並清潔完成即離開，致其他人員靠近時遭切傷。	3-1確實關閉電源避免誤啟動設備造成危險。	1. 傷者應立即送醫。
圖 解				

實驗室負責人：

製表人：

製作日期：