

CNC 工具機作業安全作業標準

作業種類區分： CNC 工具機作業
 單位作業名稱： CNC 車床操作
 作業方式： 個人作業
 使用處理材料： 金屬料件/加工物件
 使用器具工具： 車削工作物、CNC 車床
 防護器具： 安全眼鏡、安全鞋、工作帽
 資格限制： 經專人指導後方可操作

工作步驟	工作方法	不安全因素	安全措施	事故處理
1. 安全眼鏡、安全鞋、工作帽	1-1 檢查 NC 裝置及電箱門是否關閉。 1-2 檢查所有安全蓋板是否有被取下。 1-3 輸入電源 1-4 檢查刀具是否安裝穩固。	1-1 工作人員誤觸造成傷害。 1-2 工作人員衣物捲入造成傷害。 1-3 工作人員觸電 1-4 工作人員觸電	1-1 將 NC 裝置及電箱門已經關閉。 1-2 將所有安全蓋板蓋好。 1-3 手必須乾燥，不得潮濕。 1-4. 刀具要安裝穩固。	受傷人員應立刻急救送醫，並告知師長。
2. 作業中	2-1 夾持工件試轉由慢至所需轉速。 2-2 檢查工作圖及加工程序。 2-3 不要夾持工件，作程式預演的測試步驟。 2-4 夾持工件，關門作自動車削工件。 2-5 加工中，人員不得離開。	2-1 工件夾持未穩固，飛出傷到工作人員。 2-2 程序錯誤易造成刀具，工件飛出傷到工作人員。 2-3 危及機械、人員安全。 2-4 工件、刀具飛出傷到工作人員。 2-5 工作人員不在，易生意外。	2-1 工件夾持要穩固。 2-2 要確定加工程序是否正確。 2-3. 要確定程式正確。 2-4 確實關妥安全門。 2-5 工作人員不可離開現場。	1. 受傷人員赴醫治療。 2. 檢出立即更正，重新輸入。 3. 測試中如有不正常現象按下 "emergency stop" 鈕。 4. 受傷人員赴醫治療。 5. 任何不正常狀態或音響，立即壓下 "emergency stop" 鈕。

<p>3. 作業後</p>	<p>3-1 擦拭收工具、工件，機台並作防鏽。 3-2 清潔工作區域地面。 3-3 電源的切斷。</p>	<p>3-1 工具、工件易掉落打傷人。 3-2 地面濕滑，人員易滑倒。 3-3 切斷電源易使工作人員觸電。</p>	<p>3-1 確實收工具、工件，擦拭機台。 3-2 確實清潔地面。 3-3 確實切斷電源於"off"狀態。</p>	<p>1. 受傷人員應立刻急救送醫，並告知師長。 2. 操作中造成機械損壞，應立即掛上故障標示牌，並依處理程序告知師長</p>
<p>圖解</p>				

實驗室負責人：

製表人：

製作日期：