單位名稱：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 工作場所名稱：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

設備編號：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 設備名稱：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

檢查人簽名：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 工作場所負責人簽名：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **動力衝剪機械每年定期檢查項目** | | 檢查方法 | 結果 |
| 1、離合器及制動裝置是否正常 | | 操作檢查 |  |
| 2、曲柄軸、飛輪、滑塊、連結螺栓及連桿是否正常 | | 操作檢查 |  |
| 3、一行程一停止機構及緊急制動器是否正常 | | 操作檢查 |  |
| 4、電磁閥、減壓閥及壓力表是否正常 | | 操作檢查 |  |
| 5、配線及開關是否正常 | | 操作檢查 |  |
|  | | 檢查 |  |
|  | | 檢查 |  |
|  | | 檢查 |  |
|  | | 檢查 |  |
| 異常狀況與改善措施： | 複查： | | |