單位名稱：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 工作場所名稱：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

設備編號：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 設備名稱：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

檢查人簽名：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 工作場所負責人簽名：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 捲揚裝置開始使用、拆卸、改裝或修理時重點檢查項目 | 檢查方法 | 結果 |
| 1、確認捲揚裝置安裝部位之強度，是否符合捲揚裝置之性能需求。 | 操作檢查 |  |
| 2、確認安裝之結合元件是否結合良好，其強度是否合乎需求。 | 操作檢查 |  |
|  |  檢查 |  |
|  |  檢查 |  |
|  |  檢查 |  |
|  |  檢查 |  |
|  |  檢查 |  |
| 異常狀況與改善措施： | 複查： |